

常规活塞减压阀

RPGC 系列

简介

RPGC 系列活塞减压阀，采用单级减压式设计，活塞传感机构具有较大的出口压力调节范围，对压力峰值造成的损坏有较强的抵抗能力，多达 8 种端口配置可选，满足各种气体和液体应用的需求。

特征

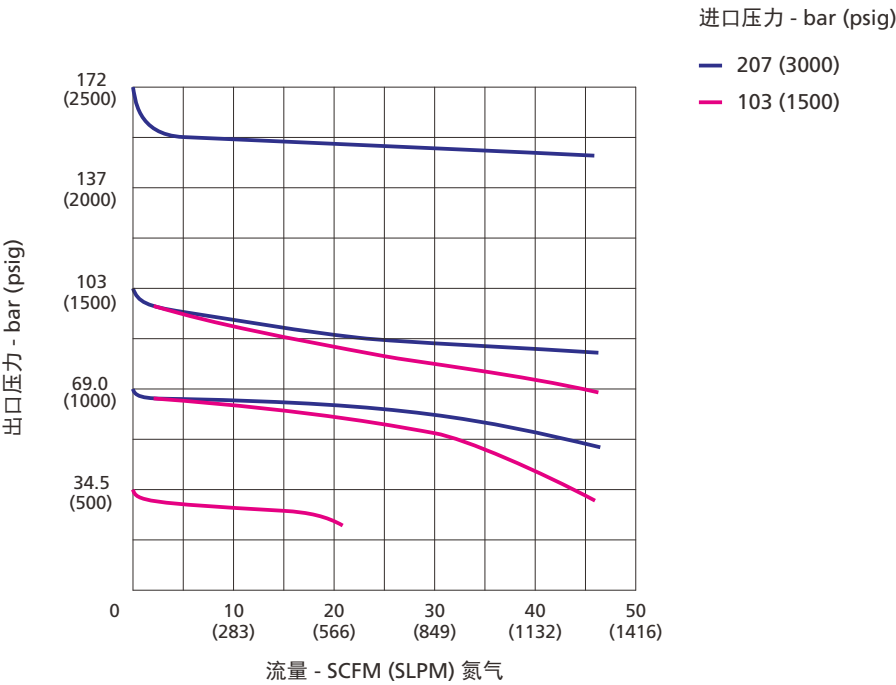
- 进口安装 40 µm 过滤元件，以保证阀门的清洁度，延长使用寿命
- 有自排放功能选项
- 阀盖配置了捕获排放孔，当 O 形圈出现意外失效时，介质可通过该孔排放到指定位置

技术数据

端口尺寸			1/4"、3/8"、6 mm 或 8 mm
最大工作压力			414 bar (6000 psig)
出口调压范围			0 ~ 17.2 bar (0 ~ 250 psig)
			0 ~ 34.5 bar (0 ~ 500 psig)
			0 ~ 51.7 bar (0 ~ 750 psig)
			0 ~ 69.0 bar (0 ~ 1000 psig)
			0 ~ 103 bar (0 ~ 1500 psig)
			0 ~ 172 bar (0 ~ 2500 psig)
流量系数 (Cv)	无自排放	0.06	
	自排放	0.1	
工作温度	FKM	-20 ~ 74 °C (-4 ~ 165 °F)	
	FFKM	-17 ~ 74 °C (1.4 ~ 165 °F)	
SPE 值 (供压效应)	最大出口压力： 250、500 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 1.3 psig	
	最大出口压力： 750、1000 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 1.9 psig	
	最大出口压力： 1500、2500 psig	进口压力每变化 100 psig 出口压力变化 4.5 psig	
泄漏率	外漏	无可见气泡冒出	
	内漏	无可见气泡冒出	



流量曲线



工艺规范

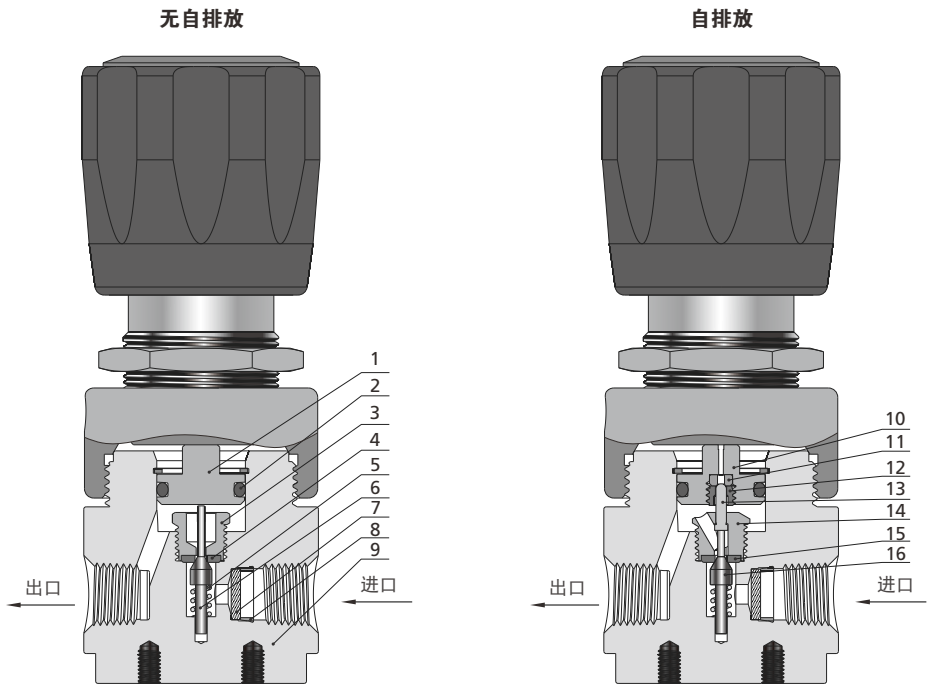
工艺规范	
项目	特殊清洁和包装工艺 (FC-02)
材料	316L SS、黄铜 (镀镍)
浸润面粗糙度	Ra 0.8 μm (32 μin.)
抛光工艺	机械抛光
装配环境	无油净化车间
包装	双层包装

主要结构材料

气体控制产品

相关产品

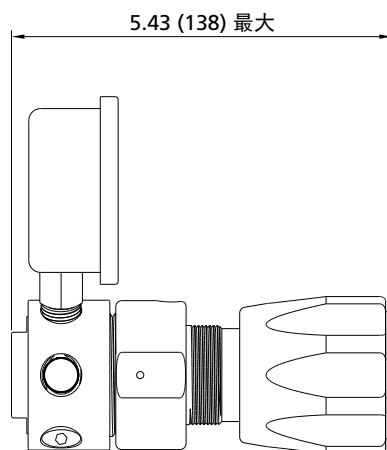
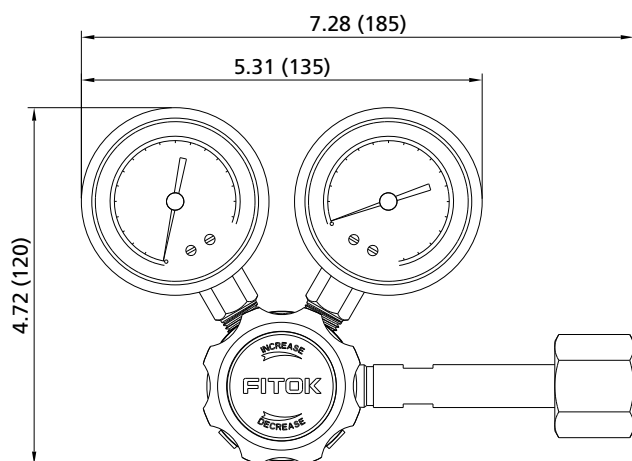
技术参考



序号	元件	材料/规范
1	活塞	316L SS/ASTM A276
2	O 形圈	FKM 或 FFKM
3	阀座支撑	316L SS/ASTM A479
4	阀座	PCTFE/ASTM D1430
5	阀芯弹簧	合金
6	提升阀芯	合金 C-276/ASTM B574
7	过滤元件	316L SS
8	支撑环	PTFE/ASTM D1710
9	阀体	316L SS/ASTM A479 或 黄铜 (镀镍)
10	泄放活塞	316L SS/ASTM A479
11	泄放阀座	PEEK
12	泄放衬套	316L SS/ASTM A479
13	泄放顶针	合金 C-276/ASTM B574
14	泄放阀座支撑	316L SS/ASTM A479
15	阀座	PEEK
16	泄放阀芯	合金 C-276/ASTM B574

尺寸

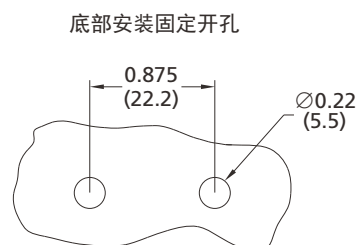
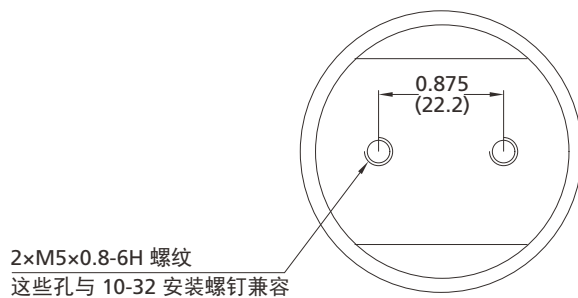
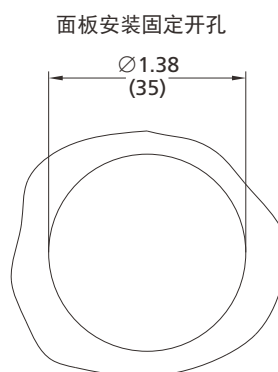
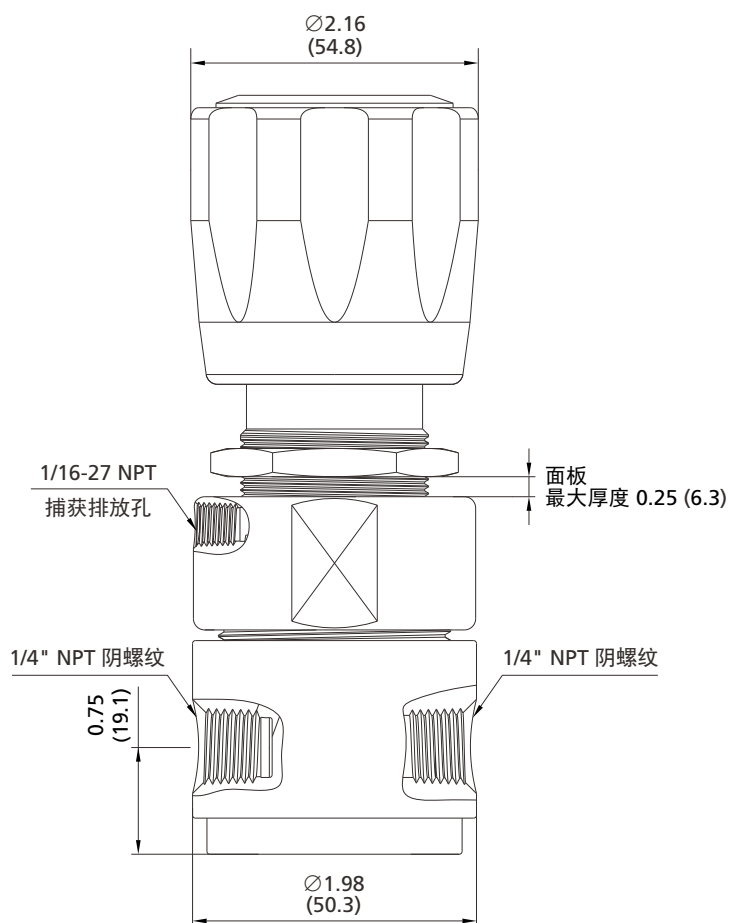
尺寸以 in. (mm) 为单位，仅供参考。



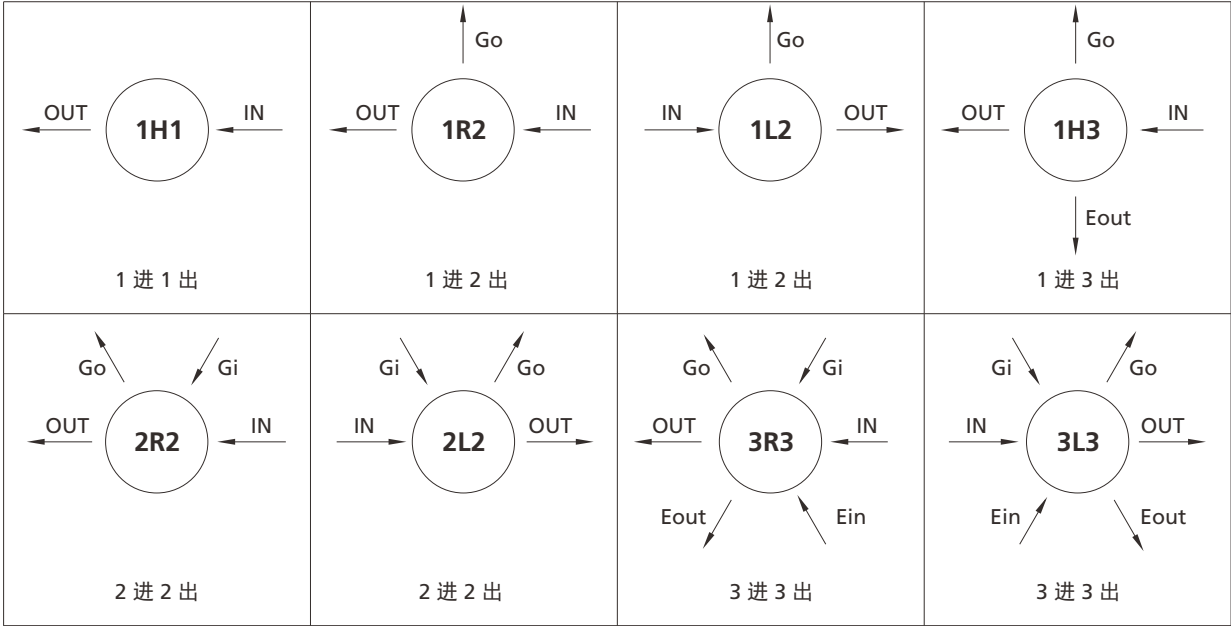
气体控制产品

相关产品

技术参考



端口配置



端口配置符号

IN	OUT	Gi	Go	Ein	Eout
进口	出口	进口压力表端口	出口压力表端口	副进口	副出口

注：

- 1. IN 和 OUT 为阀门连接到系统上的进出端口，不可将 IN 和 OUT 以外的其它端口用于连接系统
- 2. 端口配置均为从顶部观察

型号说明



注:

- “型号说明”用于说明 FITOK 产品型号的组成规则, 不适用于产品的具体选型, 不能随意组合。
如有疑问, 请联系 FITOK 集团或授权代理商。
- 进口和出口选择气瓶接头、NPT 螺纹或公制/英制双卡套接头时, 阀体进出口默认 1/4" NPT 阴螺纹, 压力表端口 (Go、Gi)、副进口 (Ein) 和副出口 (Eout) 为 1/4" NPT 阴螺纹;
- 出口卸荷阀的整定压力在出厂时默认设置为最大出口压力的 1.05-1.1 倍; FITOK 可根据客户需求设置指定整定压力, 在下单时备注即可。
- 气瓶接头端口承压详见气瓶接头样本;
- 防松螺母 (AT): 金属防松螺母结构, 用来防止意外压力调整。FITOK 可根据客户需求设置指定出口压力, 在下单时备注即可; 如未指定出口压力, 则由客户自行调节并固定。